

PASTILLES JAVEL

Désinfectant chloré effervescent

REF : THJAVPAST300

Dernière mise à jour le 20/02/2013

Désinfectant chloré effervescent pour sanitaires, ainsi que sols, vaisselles et linge.



- **DESINFECTE**
- **DESODORISE**
- **DETACHE**
- **BLANCHIT**



Conforme aux normes européennes :

- EN1040 à 0.0068 % soit 1 pastilles dans 48 litres d'eau
- EN1275 à 0.0136 % soit 1 pastilles dans 24 litres d'eau
- EN1276 en 5 min à 20°C en condition de propreté à 0.0166 % soit 1 pastille dans 20 litres d'eau
- EN1650 en 15 min à 20 °C en condition de propreté à 0.08 % soit 1 pastille dans 4 litres d'eau

AVANTAGES

- Désinfection efficace
- Stockage réduit
- Sûreté d'utilisation
- Distribution rationnelle
- Conservation longue durée : le format pastille permet de garantir la stabilité de la concentration de chlore sur 2 ans en condition d'usage.
- Dosage précis
- Manipulation aisée
- Anti-gaspillage

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : comprimé blanc de 3,33g (1.5 gr de Chlore actif)
 Odeur : chlorée
 Composition : dichloroisocyanurate de sodium (81%), agents effervescents > 30% : agents de blanchiment chlorés

MODE D'EMPLOI : UTILISATION MANUELLE

Après avoir effectué le nettoyage, remplir un seau d'eau tiède de préférence et y dissoudre la pastille.

1 dose libère alors 1.5 gr de chlore actif.

Pour les surfaces en contact avec les denrées alimentaires, rincer ensuite abondamment à l'eau claire. Nettoyer le matériel utilisé à l'eau.

PROTOCOLES DE DESINFECTION DISPONIBLES SUR SIMPLE DEMANDE

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Ne pas utiliser en combinaison avec d'autres produits, des gaz dangereux peuvent se libérer
- Eviter le rejet dans l'environnement
- Ne pas avaler : nocif en cas d'ingestion.
- Conserver à l'abri de l'humidité.
- Conserver hors de portée des enfants.
- En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment et consulter un spécialiste.
- En cas d'ingestion consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'étiquette ou l'emballage.
- Irritant pour les yeux et les voies respiratoires.
- **Utiliser les biocides avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit.**

CONDITIONNEMENT : avec couvercle de sécurité

- Carton de 12 boîtes de 150 comprimés doses (500g) / 72 cartons par palette (ref : THJAVPAST150)
- Carton de 6 boîtes de 300 comprimés doses (1 kg) / 84 cartons par palette (ref : THJAVPAST300)

TOP HYGIENE décline toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation ou de mauvaise application du produit

Parc Beaunier – 3 rue Louis Antoine Beaunier – 42160 Andrézieux Bouthéon – France
 Tél. 04 77 36 11 40 - Fax 04 77 36 11 49

E-Mail : contact@top-hygiene.fr Site : www.top-hygiene.fr

RC Montrbrison B 422 607 515 / 99 B – Code APE 514 S

